

ACCESORIOS PARA SOLDAR





PORTAELECTRODO MUNDIAL 250 A



CARACTERÍSTICAS

Para trabajos de soldadura con electrodo revestido, todos los porta electrodos de esta línea están fabricados con aislantes fabricados de un compuesto de fibra de vidrio auto extingible que provee alta resistencia a los efectos de la temperatura y al trabajo rudo. CERTIFICADOS bajo la norma NMX-J-038/11.

PORTAELECTRODO MUNDIAL 300 A



CARACTERÍSTICAS

Para trabajos de soldadura con electrodo revestido, todos los porta electrodos de esta línea están fabricados con aislantes fabricados de un compuesto de fibra de vidrio auto extingible que provee alta resistencia a los efectos de la temperatura y al trabajo rudo. CERTIFICADOS bajo la norma NMX-J-038/11.

PORTAELECTRODO PRETUL 300 A



CARACTERÍSTICAS

- Mordaza de latón para una excelente conductividad eléctrica y mayor tiempo de vida
- La separación entre mango y palanca permite un manejo más cómodo del electrodo
- Opresor para sujetar el cable

PORTAELECTRODO JACKSON 300 A



CARACTERÍSTICAS

- Completamente aislados para evitar descargas eléctricas.
- Resorte de alta resistencia que brinda excelente poder de agarre.
- Fabricados en aleación de cobre para mejor conductividad eléctrica.
- Eficiente diseño de mordazas que mantiene firmemente sujetado al electrodo.
- El material del mango es de termoplástico auto-extingible y resistente a la flama.
- El recubrimiento de las mordazas es de termoendurecible con carga de fibra de vidrio.



PORTAELECTRODO JACKSON 500 A



CARACTERÍSTICAS

- Completamente aislados para evitar descargas eléctricas.
- Resorte de alta resistencia que brinda excelente poder de agarre.
- Fabricados en aleación de cobre para mejor conductividad eléctrica.
- El material del mango es de termoplástico auto-extinguible y resistente a la flama.
- El recubrimiento de las mordazas es de termoendurecible con carga de fibra de vidrio.

PORTAELECTRODO INFRA 300 A



CARACTERÍSTICAS

La mejor conductividad eléctrica. Aislantes moldeados con plásticos termofijos resistentes a la flama y al uso rudo. Probado exitosamente bajo condiciones de trabajo extremas con amperaje mayor que el recomendado. Útil para cualquier electrodo de mediana intensidad en cualquier diámetro.

PORTAELECTRODO INFRA 500 A



CARACTERÍSTICAS

Aislantes moldeados con plásticos termofijos resistentes a la flama y trato rudo. Nuevo maneral más grande y con paredes más gruesas. Probado exitosamente bajo condiciones de trabajo extremas con amperaje mayor que el recomendado. Para uso continuo con altos diámetros de electrodo e intensidad de corriente, pailería pesada, estructuras, tubería, etc.

PINZA DE TIERRA PRETUL 300 A



CARACTERÍSTICAS

- Lámina de acero galvanizada para mayor resistencia a la corrosión
- Mordazas de latón
- Resorte de alta presión para un agarre firme de la pieza de trabajo
- Puente de cobre entre mordazas para una mejor conductividad eléctrica

PINZA DE TIERRA TRUPER 500 A



CARACTERÍSTICAS

- Lámina de acero galvanizada para mayor resistencia a la corrosión
- Conexión y mordazas cobrizadas
- Resorte de alta presión para un agarre firme de la pieza de trabajo
- Puente de cobre entre mordazas para una mejor conductividad eléctrica
- Mangos cómodos para mayor fuerza de agarre



PINZA DE TIERRA JACKSON 300 A



CARACTERÍSTICAS

- Diseño tipo Lenco.
- Para trabajo pesado.
- Fabricadas en aleación de cobre de alta conductividad.
- Resorte de alta resistencia que brinda excelente poder de agarre.
- Eficiente diseño curvo de las mordazas permiten una sencilla y fácil apertura.

PINZA DE TIERRA JACKSON 500 A



CARACTERÍSTICAS

- Diseño tipo Lenco.
- Para trabajo pesado.
- Fabricadas en aleación de cobre de alta conductividad.
- Resorte de alta resistencia que brinda excelente poder de agarre.
- Eficiente diseño curvo de las mordazas permiten una sencilla y fácil apertura.

PINZA DE TIERRA INFRA 300 A



CARACTERÍSTICAS

Diseñado en cobre-zinc fundido para alta conductividad en superficies de contacto grandes y planas. Quijadas de presión para mantener siempre buen contacto. Para trabajo pesado continuo, para cables 1/0 y 2/0 y 300

PINZA DE TIERRA INFRA 500 A



CARACTERÍSTICAS

Diseñado en cobre-zinc fundido para alta conductividad en superficies de contacto grandes y planas. Quijadas de presión para mantener siempre buen contacto. Para trabajo pesado continuo, para cables 1/0 y 2/0 y 300 Y 500

ZAPATA 300 A



CARACTERÍSTICAS

Fabricadas en fundición de cobre-zinc con diseño funcional para que se ajuste perfectamente a las terminales de las máquinas de soldar. Prácticas y de fácil conexión a los extremos de los cables para porta electrodos o pinzas de tierra, disponibles en 300 y 500 amps., para cables hasta 1/0 y 2/0. Para utilizarse tanto en pinzas de tierra o en terminales de la máquina de soldar.



ZAPATA 500 A



CARACTERÍSTICAS

Fabricadas en fundición de cobre-zinc con diseño funcional para que se ajuste perfectamente a las terminales de las máquinas de soldar. Prácticas y de fácil conexión a los extremos de los cables para porta electrodos o pinzas de tierra, disponibles en 300 y 500 amps., para cables hasta 1/0 y 2/0. Para utilizarse tanto en pinzas de tierra o en terminales de la máquina de soldar.

ZAPATA PARA CABLE



CARACTERÍSTICAS

- Entrada para el cable extra grande para que se pueda soldar o ponchar logrando una mejor conexión.
- Entrada del cable avellanado para mejor acceso.
- Fabricadas con precisión a base de tubo de cobre.
- Barreno para borne de 17/32" (14mm).

5040	1020	421
Capacidad #3/0 #4/0	Capacidad #1/0 a #2/0	Capacidad #4 a #6

CONECTOR TIPO DINSE



CARACTERÍSTICAS

- Parte metálica de latón maquinada a precisión.
- El hule aísla el calor y electricidad aumentando la seguridad
- Se insertan en la máquina, se giran para tener una conexión fuerte y segura.

25	70
Capacidad (10-25MM) 6 a 2	Capacidad (50-70MM) 1/0 a 2/0

CABLE PARA PORTAELECTRODO



CARACTERÍSTICAS

- Cable formado por alambres extra finos de cobre suave para asegurar una máxima flexibilidad.
- Excelentes características mecánicas, físicas y eléctricas.
- Resistencia al aceite, sustancias químicas varias, a la compresión y manejo rudo.

Calibre	Capacidad AMP
#4	100- 150 AMP
#2	150- 250 AMP
#1/0	250-350 AMP
#2/0	350-450 AMP
#3/0	450-500 AMP
#4/0	500 AMP

CABLE USO RUDO



CARACTERÍSTICAS

- Gran flexibilidad y resistencia mecánica.
- Resistencia a la abrasión, humedad, ácidos y aceites.
- La superficie estriada proporciona una mayor resistencia mecánica al aplastamiento.
- Temperatura máxima del conductor: 60 °C
- Tensión máxima de operación: 600 V
- Antiflama (AF) NMX-J-192-ANCE.

2 polos	3 polos
2x12	3x12
2x10	3x10
2x8	3x8
2x6	3x6

**CLASIFICACIÓN DE ELECTRODO
PARA ACEROS AL CARBONO**



E-60 10

Electrodo
Resistencia a la tensión mínima 60,000 lb/pulg
Todas posiciones Tipo de corriente y recubrimiento
C.D P.I. (porta electrodo al positivo)

**PARA ACEROS DE BAJA
ALEACIÓN**



E - 9018-B3

Electrodo
Resistencia a la tensión mínima 90,000 lb/pulg
Todas posiciones Tipo de corriente C.A. C.D. P.I.
Composición estándar del depósito

ELECTRODOS PARA ACEROS AL CARBON

CELULOSICOS


IMAGEN	NOMBRE	USOS Y APLICACIONES
	INFRA 10-S E 6010	Trabajos de fondeo y/o de raíz. Fabricación de recipientes a presión, estructuras, oleoductos, carrocerías y pailería.
	INFRA 10-P E 6010	Astilleros, constructoras, líneas de conducción, pailería y plataformas marinas. Recomendado para aceros al carbono.
	INFRA 11 E 6011	Fabricación de estructuras ligeras y pesadas, tanques, carrocerías, cobertizos, recipientes a presión, herrería y ventanería.




RUTILICOS

IMAGEN	NOMBRE	USOS Y APLICACIONES
	INFRA 13 VD E 6013	Trabajos de fondeo y/o de raíz. Fabricación de recipientes a presión, estructuras, oleoductos, carrocerías y pailería.
	INFRA EXCEL ARC E 6013	Astilleros, constructoras, líneas de conducción, pailería y plataformas marinas. Recomendado para aceros al carbono.
	INFRA PUNTA NARANJA E 6013	Fabricación de carrocerías, cajas de volteo, depósitos de lámina, dispositivos agrícolas, estructuras ligeras, punteo y herrería en general.
	AW ECO WELD E 6013	Fabricación de estructuras ligeras, trabajos de mantenimiento en aceros al carbono, herrería, láminas, cualquier corriente y polaridad

RUTILICOS CON POLVO DE HIERRO






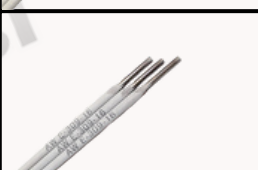
IMAGEN	NOMBRE	USOS Y APLICACIONES
	INFRA 724 E 7024	Fabricación de tanques, maquinaria, estructuras, vigas tipo "I" y "H". Reconstrucción de ejes y flechas, bases y cubiertas soldadas. Metal-mecánica ligera y pesada

BÁSICOS (BAJO HIDROGENO)



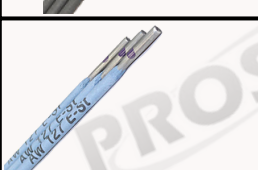
IMAGEN	NOMBRE	USOS Y APLICACIONES
	INFRA 718 E 7018	Fabricación de maquinaria y de estructuras pesadas sujetas a cargas dinámicas. En la industria petro lera, petroquímica, cementera, pai lería y astilleros.



ELECTRODOS PARA ACERO INOXIDABLE


IMAGEN	NOMBRE	USOS Y APLICACIONES
	AW IL E 308L-16	Para aceros inoxidable tipo 302, 308, 304 y grado "L". Industria alimentaria, vitivinícola y siderúrgica. Aplicaciones generales, estructuras de acero inoxidable 304. Utilizado también para inoxidables de la serie 200
	AW I MoL E 316L-16	Para aceros inoxidable tipo 316, 321 y 316 L. Partes de turbinas, quemadores, evaporadores y cámaras de combustión. En la industria química, petroquímica, papelería y pailería especializada.
	AW INOX WELD 309 E 309-16	Para uniones y revestimientos en aceros disímiles 25/20 Cr Ni. Une los aceros tipo 405, 420 y 430. En la industria cementera, de fertilizantes, fabricación de hornos, válvulas y reparaciones en general.
	AW II E 310-16	Para piezas que vayan a estar sometidas a desgastes por corrosión producidos por altas temperaturas. Fabricación de válvulas, catalizadores, intercambiadores de calor y reactores. En la industria petrolera, alimentaria y química.
	AW 880 E 312-16	Liga universal entre aceros inoxidable y aceros al carbono, incluyendo los de media y baja aleación. Para cualquier industria que repare piezas automotrices, engranes, flechas, muelles y matrices.
	AW 608 NORMA AWS A5.4 E 347-16	Este electrodo se aplica para soldar aleaciones de cromo-níquel en equipos que involucren alta temperatura de servicio (370 °C) en donde el desarrollo de ferrita alta no es deseable. Procesos industriales, aplicaciones en refinerías, generación de energía. CA CD PI

ELECTRODOS PARA HIERROS COLADOS


IMAGEN	NOMBRE	USOS Y APLICACIONES
	AW NILOX E Ni-CI	Para soldar hierros colados (gris, maleable y nodular). Maquinable para acabados de precisión. En la industria automotriz, fundidoras y áreas de mantenimiento.
	AW FERROILOX 60 E NiFe-CI	Para unir hierro colado, gris, maleable y nodular. Reparación de motores, cuerpos o impulsores de bombas, cajas de engranes, coronas, levas, dientes desgastados de engranes, maza cañera, válvulas y carcavas. Maquinable.
	AW 127 E Si	Para soldar hierro colado maleable y nodular. Ideal para usarse como aporte de material sano en fundiciones viejas, quemadas o extremadamente sucias y contaminadas.



ELECTRODOS PARA HERRAMIENTA

IMAGEN	NOMBRE	USOS Y APLICACIONES
	AW CUT WELD	Cualquier industria que requiera cortar, biselar, achaflanar y ranurar. Todo tipo de aceros de estructura ferrítica o austenítica, así como acero fundido, hierro colado y todos los metales no ferrosos.


ELECTRODOS PARA ALUMINIOS

IMAGEN	NOMBRE	USOS Y APLICACIONES
	AW 2201 E 4043 Aluminio al silicio Electrodo revestido	Para uniones y revestimientos en aleaciones y fundición de los tipos Al-Si. Pailería en aluminio, estructuras arquitectónicas, fabricación y reparación de moldes, corrección de defectos de fundición, tanques y recipientes para la industria papelera y aceitera.

ELECTRODOS PARA COBRE Y SUS ALEACIONES

IMAGEN	NOMBRE	USOS Y APLICACIONES
	AW BRONSOMATIC A E CuAl-A2 Electrodo revestido	Para unir y revestir bronce similares en alambiques, evaporadores, intercambiadores de calor, chumaceras y engranajes. En la industria alcoholera, perfumería, fábricas de explosivos, azucarera, cervecera y laboratorios farmacéuticos
	AW BRONSOMATIC B E Cu Sn-A Electrodo revestido	Para soldadura de unión de cobre y aleaciones de cobre, bronce fosforados y aleaciones al estaño, chuma ceras, bujes, flechas, engranajes, reductores de velocidad, tubería y pailería. En la industria alcoholera, perfumería, azucarera, cervecera y farmacéutica

ELECTRODOS PARA RECONSTRUCCION Y RECUBRIMIENTO DURO

IMAGEN	NOMBRE	USOS Y APLICACIONES
	AW DURMATIC H-10 Carburos de cromo	Recubrimiento de piezas de maquinaria pesada que trabaja en movimiento de materiales y/o desgaste ocasionado por la presión del rozamiento y el calentamiento subsiguiente. En la industria cementera, minera, azucarera y textil.



HORNOS PARA ELECTRODOS

CARACTERISTICAS

- Aislamiento de fibra de vidrio que minimiza la pérdida de calor.
- Paneles interiores de acero aluminizado para prevenir la corrosión.
- Tapa con resorte para asegurar que el calor se quede dentro.
- Fuerte asa de solera que resiste el rudo trato diario.
- Luz piloto que indica que el horno está calentando.
- Pintura en polvo para mayor durabilidad.
- Cuerpo de lámina de acero.

WLD*EQ-20SI



PHX*1205500



WLD*EQ-10SI



PHX*1205500



CODIGO	CAPACIDAD DE SOLDADURA	RANGO DE TEMPERATURA
WLD*EQ-10SI	5 kilos	149°C Termostato fijo 80-
WLD*EQ-20SI	9 kilos	150°C Termostato ajustable
PHX*1200200	182 kilos	38°C a 288°C Termostato ajustable
PHX*1205500	5 kilos	149°C Termostato fijo

MARCADORES PARA METAL

CARACTERISTICAS

- Marca en superficies: porosas, no porosas, rugosas, lisas, con aceite, metal, plástico, tablas impresas, vidrio, madera, textil, etc.
- Caja con ranura para identificación de color del marcador y tapa con clip la cuál nos indica el color del marcador.
- Resistencia al medio ambiente y a la decoloración.

COLORES DISPONIBLES

-  Amarillo
-  Blanco
-  Negro
-  Azul
-  Rojo
-  Verde
-  Naranja



MARCADOR PLANO JABONCILLO

CARACTERISTICAS

- Marcador natural de mineral tipo jaboncillo.
- Deja marcas densas y fáciles de observar.
- Se usa para dejar marcas temporales sobre metales durante la fabricación o soldadura.
- No contaminan la soldadura y puede ser usado también para marcas temporales sobre textiles.



PORTA JABONCILLO PLANO



CARACTERISTICAS

- Canal no corrosivo para mejor deslizamiento del jaboncillo.
- Práctico diseño que permite accionarlo con una sola mano.
- Clip de bronce con seguro que evita que el jaboncillo se regrese y lo alinea en posición correcta.

PIQUETA MARTILLO



CARACTERISTICAS

- Cabeza fabricada en hierro forjado y templado.
- Pico y cincel para remoción de escorias.
- Mango ergonómico para agarre con guantes.

QUIMICOS PARA PRUEBAS NO DESTRUCTIVAS



Limpiador



Revelador



Penetrante

CARACTERISTICAS

- Líquidos penetrantes en spray para ensayos no destructivos para la detección de defectos superficiales.
- Puede emplearse sobre materiales como Aluminio, Magnesio, Latón, Cobre, Hierro fundido, Acero, Acero Inoxidable, carburos, estelita, algunos plásticos y cerámica.

ANTORCHA ARCO-AIRE



CARACTERISTICAS

- Para aplicaciones industriales en construcciones metal mecánicas, astilleros, estructuras, paileras, etc.
- Ángulo de la cabeza 15°.
- Capacidad: 1000 amperes carbones planos de hasta 3/8" y redondos desde 5/32" hasta 1/2".
- Requerimientos de aire: 5.6 kg/cm² (80 psig) flujo 0.79 m³/min (28 cfm).

CARBONES



CARACTERISTICAS

- Diámetro uniforme y cantidad de cobre controlada para mejorar la conductividad.
- Electrodo de carbón cobrizado con recubrimiento para cobre o ranurado.
- Estabilidad de arco y remoción de material, operación fría y estable.

NO. DE PARTE	DESCRIPCIÓN 1/2" X
WLD*CP1212	12" de largo
WLD*CP1412	1/4" x 12" de largo
WLD*CP31612	3/16" x 12" de largo
WLD*CP3812	3/8" x 12" de largo
WLD*CP51612	5/16" x 12" de largo
WLD*CP53212	5/32" x 12" de largo



ANTORCHAS ENFRIADAS POR AIRE

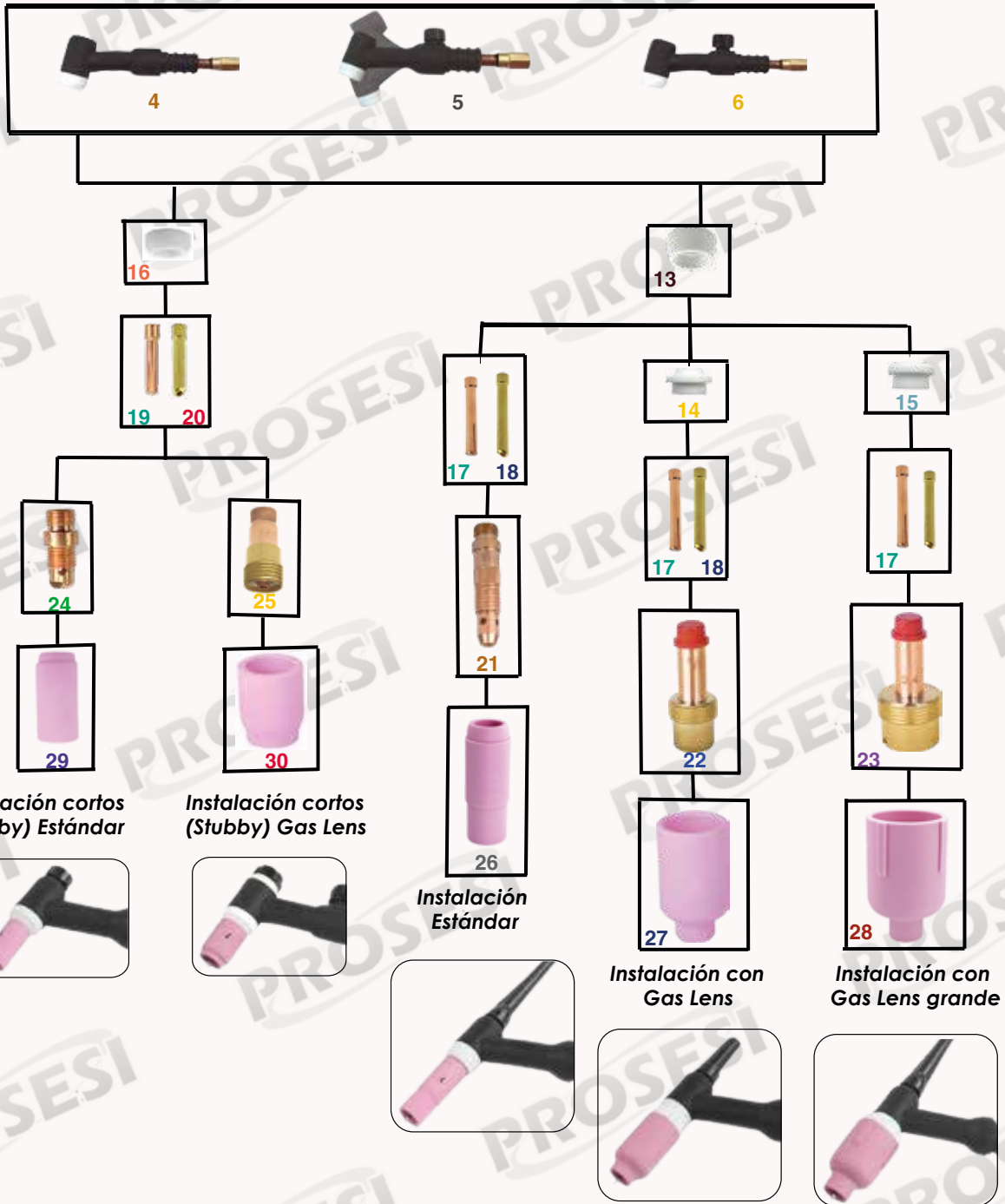


CARACTERÍSTICAS

Las antorchas para soldar TIG enfriadas por aire no requieren mangueras ni tanques para su enfriamiento, por lo que son portables, se utilizan en aplicaciones de interiores y exteriores.

- WLD*WT26FV-25-2-A-CS
25ft flexible c/switch
 - WLD*WT26FV-12-2-A
12.5ft flexible cable de poder 2 piezas
 - WLD*WT26FV-12- RA K
12.5ft flexible cable de poder 1 pieza
 - WLD*WT26FV-25-2SK
25ft flexible con conector SK-70 instalado
 - WLD*WT26FV-25-2-A
25ft flexible cable de poder 2 piezas
 - WLD*WT26FV-25-RAK**
25ft flexible cable de poder 1 pieza
-

CONSUMIBLES EN SERIE 26



TUGSTENO 3 TIERRAS



MEDIDA	LONGITUD
1/16"	7"
3/32"	7"
1/8"	7"

CARACTERÍSTICAS

- Contienen una aleación especial de tres tierras no radioactivas, por lo cual los soldadores ya no están expuestos a las radiaciones, siendo seguros para las personas y el medio ambiente.
- *Mejor encendido de arco, para soldaduras con corriente directa y alterna, para soldar aceros, titanio, aleaciones de magnesio, aluminio, cobres, etc.*
- *Produce un arco estable y concentrado con muy bajo calor en la punta.*
- *Fácil arranque y mayor tolerancia de amperaje en comparación de los tungstenos 2% Thorio.*

TUGSTENO 2% THORIO



MEDIDA	LONGITUD
1/16"	7"
1/8"	7"
3/32"	7"

CARACTERÍSTICAS

- El Thorio es responsable de incrementar la vida útil del electrodo, ya que aumenta la capacidad conductora de electricidad aproximadamente un 20%, el Thorio reduce también la punta del electrodo y brinda gran resistencia a la contaminación de soldadura.
- Para usarse en aplicaciones con corriente *directa electrodo al negativo*, mantienen el afilado de la punta que los hace adecuados para soldar aceros y aleaciones de Níquel.

TUGSTENO PURO



MEDIDA	LONGITUD
1/16"	7"
1/8"	7"
3/32"	7"

CARACTERÍSTICAS

- La capacidad de conducir la corriente es menor que los electrodos aleados y se usan principalmente con corriente alterna para la soldadura de aleaciones de aluminio y de magnesio.
- Con este tipo de corriente se forma una esfera en la punta del electrodo, brindándole buena estabilidad de arco.



APORTE INOXIDABLE

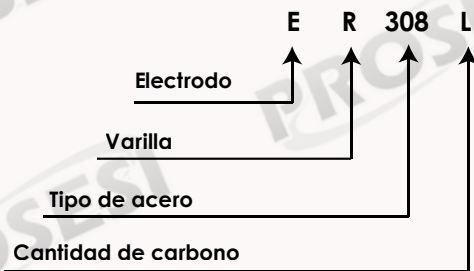
CARACTERÍSTICAS

- Para proceso GTAW con diámetro calibrado y estampado con la aleación para evitar confusiones al momento de la aplicación.
- Para juntas a tope o a traslape, filetes, tuberías y en cualquier aplicación de aceros inoxidable.
- Cubre las especificaciones AWS/SFA ER308L y ER316L, contenido de carbono extra bajo que evita la precipitación de carburos.
- El gas de protección regularmente es Argón, aunque para aplicaciones especiales puede usarse mezclado con otros elementos.

APLICACIONES TÍPICAS

- Excelente para soldaduras de calidad en las industrias alimenticia, farmacéutica, química, petrolera y para la industria en general.

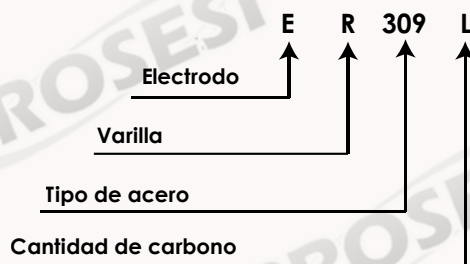
CLASE Y TIPO ER308L



DESCRIPCION TECNICA

- Varilla de aporte para proceso GTAW de acero inoxidable, diámetro calibrado, estampado con la aleación para evitar confusiones al momento de la aplicación.
- Para juntas a tope o a traslape, filetes, tuberías, y en cualquier aplicación de aceros inoxidable, cubriendo la especificación AWS/SFA ER308L, contenido de
- Carbono extra bajo que evita la precipitación de carburos.
- Excelente para soldaduras de calidad en las industrias alimenticia, farmacéutica, química, petrolera y para la industria en general.
- Se recomienda usar electrodo de Tungsteno 3 Tierras color morado o al 2% de Thorio, o los aleados con Cerio o Lantano y afilados en punta de lápiz.
- El gas de protección regularmente es Argón, aunque para aplicaciones especiales puede usarse mezclado con otros elementos

CLASE Y TIPO ER309L

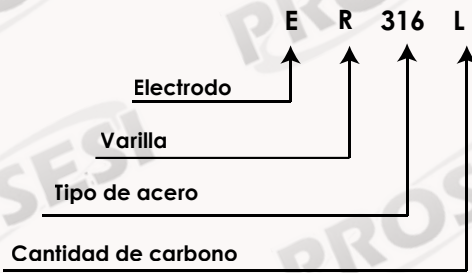


DESCRIPCION TECNICA

- Varilla de aporte para proceso GTAW de acero inoxidable, diámetro calibrado, estampado con la aleación para evitar confusiones al momento de la aplicación.
- Para juntas a tope o a traslape, filetes, tuberías, y en cualquier aplicación de aceros inoxidable, cubriendo la especificación AWS/SFA ER308L, contenido de
- Carbono extra bajo que evita la precipitación de carburos.
- Excelente para soldaduras de calidad en las industrias alimenticia, farmacéutica, química, petrolera y para la industria en general.
- Se recomienda usar electrodo de Tungsteno 3 Tierras color morado o al 2% de Thorio, o los aleados con Cerio o Lantano y afilados en punta de lápiz.
- El gas de protección regularmente es Argón, aunque para aplicaciones especiales puede usarse mezclado con otro



CLASE Y TIPO ER309L



DESCRIPCIÓN TÉCNICA

- Varilla de aporte para proceso GTAW de acero inoxidable, diámetro calibrado, estampado con la aleación para evitar confusiones al momento de la aplicación.
- Para juntas a tope o a traslape, filetes, tuberías, y en cualquier aplicación de aceros inoxidables, cubriendo la especificación AWS/SFA ER316L, contenido de
- Carbono extra bajo que evita la precipitación de carburos. Excelente para soldaduras de calidad en las industrias alimenticia, farmacéutica, química, petrolera
- y para la industria en general.
- El incremento en el contenido de Molibdeno aumenta la resistencia a la corrosión de sustancias como el ácido sulfúrico o sulfuroso, sulfitos, cloruros y soluciones
- de celulosa.
- Se recomienda usar electrodo de Tungsteno 3 Tierras color morado o al 2% de Thorio, o los aleados con Cerio o Lantano y afilados en punta de lápiz.
- El gas de protección regularmente es Argón, aunque para aplicaciones especiales puede usarse mezclado con otros elementos.

CINTAS PARA MARCAR TUBERIA



COLOR	TAMAÑO
Blanco	Tubería pequeña pequeña de 1" a 6" de diámetro
Negro	Tubería mediana de 2" a 16" de diámetro
Rojo	Tubería extra grande 12" a 48 de diámetro

CARACTERÍSTICAS

- Fabricada con materiales libres de asbesto y resistentes al calor, aceite, gasolina, agua e inclusive agua de mar.
- Las escalas impresas en los bordes facilitan la medición de la circunferencia completa, incluye una escala para ángulos.
- Las escalas vienen en sistema métrico e Inglés.



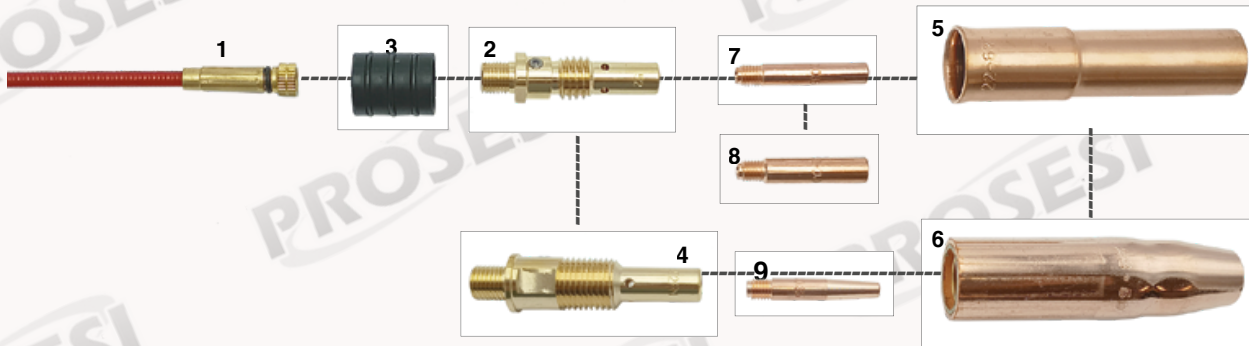
PISTOLA PARA SOLDAR TIPO TWECO 200 AMP



CARACTERÍSTICAS

- Consumibles y cuello diseñados y fabricados con especificaciones de equipo original y totalmente compatibles.
- Mango fabricado con un polímero plástico reforzado de gran resistencia y alta calidad.
- Sistema protector de cable frontal y posterior, de construcción muy robusta para evitar dobleces en el cable asegurando que el micro alambre se alimente muy suavemente y constantemente sin importar el ángulo en el que se esté trabajando.

CONSUMIBLES PISTOLA TWECO 200 AMP



NUMERO DE IMAGEN	NUMERO DE PARTE	DESCRIPCIÓN
1	WM-K42404515	Liner .035"- .045" 15FT
2	WM-K52	Difusor
3	WM-K32	Aislante
4	WM-K52FN	Difusores
5	WM-K22-62	Toberas estándar deslizables
6	WM-K23-50 WM-K23-62	Toberas estándar roscadas
7	WM-K14-45 WM-K14-52 WM-K14-116	Punta de contacto .035" Punta de contacto .045" Punta de contacto .052" Punta de contacto 1/16"
8	WM-K14H-35 WM-K14H-45 WM-K14H-52	Punta de contacto .035" Punta de contacto .045" Punta de contacto .052" Punta de contacto 1/16"
9	WLD*WM-K14T-35	Punta de contacto .035"

PISTOLA PARA SOLDAR TIPO TWECO 300 AMP



CARACTERÍSTICAS

- Consumibles y cuello diseñados y fabricados con especificaciones de equipo original y totalmente compatibles.
- Mango fabricado con un polímero plástico reforzado de gran resistencia y alta calidad.
- Sistema protector de cable frontal y posterior, de construcción muy robusta para evitar dobleces en el cable asegurando que el micro alambre se alimente muy suavemente y constantemente sin importar el ángulo en el que se esté trabajando.

CONSUMIBLES PISTOLA TWECO 300 AMP



NUMERO DE IMAGEN	NUMERO DE PARTE	DESCRIPCIÓN
1	WM-K44-116-15 WM-K44-3545-15	Liner 1/16" 15FT Liner .035-.045" 15FT
2	WM-K34A	Aislante
3	WM-K54A WM-K54A	Difusor
4	WM-K24A-62	Tobera 5/8"
5	WM-K23-50 WM-K23-62	Tobera 1/2" Tobera 5/8"
6	WM-K14-35 WM-K14-45 WM-K14-52 WM-K14-116 WM-K14A-364 Alum	Punta de contacto .035" Punta de contacto .045" Punta de contacto .052" Punta de contacto 1/16" Punta de contacto 3/64"
7	WM-K14H-35 WM-K14H-45 WM-K14H-52 WM-K14H-116	Punta de contacto .035" Punta de contacto .045" Punta de contacto .052" Punta de contacto 1/16"
8	WM-K14T-35	Punta de contacto .035"

PISTOLA PARA SOLDAR TIPO TWECO 400 AMP



CARACTERÍSTICAS

- Consumibles y cuello diseñados y fabricados con especificaciones de equipo original y totalmente compatibles.
- Mango fabricado con un polímero plástico reforzado de gran resistencia y alta calidad.
- Sistema protector de cable frontal y posterior, de construcción muy robusta para evitar dobleces en el cable asegurando que el micro alambre se alimente muy suavemente y constantemente sin importar el ángulo en el que se esté trabajando.

CONSUMIBLES PISTOLA TWECO 400 AMP



NUMERO DE IMAGEN	NUMERO DE PARTE	DESCRIPCIÓN
1	WM-K44-116-15 W M-K44-3545-15	Liner 1/6" 15FT Liner .040 - .045" 15FT .035
2	WM-K64J-60	Cuello 60°
3	WM-K34A	Aislante
4	WM-K54A	Difusor
5	WM-K24A-62 WLD*WM-K23-50	Tobera 5/8"
6	WM-K23-62 WM-K34CT	Tobera 5/8" Tobera aislante
7	WM-K24CT-62S WM-K34CT	Tobera 5/8" Tobera aislante
8	WM-K14T-35	Punta de contacto .035"
9	WM-K14-35 WM-K14-45 WM-K14-52	Punta de contacto .035" Punta de contacto .045" Punta de contacto .052"
10	WM-K14H-35 WM-K14H-45 WM-K14H-116	Punta de contacto .035" Punta de contacto .045" Punta de contacto 1/16"

PISTOLA PARA SOLDAR TIPO TWECO 500 AMP



CARACTERÍSTICAS

- Consumibles y cuello diseñados y fabricados con especificaciones de equipo original y totalmente compatibles.
- Mango fabricado con un polímero plástico reforzado de gran resistencia y alta calidad.
- Sistema protector de cable frontal y posterior, de construcción muy robusta para evitar dobleces en el cable asegurando que el micro alambre se alimente muy suavemente y constantemente sin importar el ángulo en el que se esté trabajando.

CONSUMIBLES PISTOLA TWECO 500 AMP



NUMERO DE IMAGEN	NUMERO DE PARTE	DESCRIPCIÓN
1	WM-K65J-60	Cuello
2	WM-K55SW	Difusor
3	WM-K25CT-62	Tobera
4	WM-K15H-35 WM-K15H-45 WM-K15H-52 WM-K15H-116 WM-K15H-18 WM-K15H-332	Punta de contacto .035" Punta de contacto .045" Punta de contacto .052" Punta de contacto 1/16" Punta de contacto 1/18" Punta de contacto 3/32"

PISTOLA PARA SOLDAR



CARACTERÍSTICAS

- Amphenol de conexión rápida de 5 pines para máquinas Weld500 modelos TQ200 y M251
- Conector de diseño tipo Tweco #4 para Máquinas Weld500 y los alimentadores Lincoln modelos LF, Tweco, ESAB que no tengan entrada tipo Euro.
 - WM-KT215-5P 200 AMP amphenol 5 pines p/máquina M251
 - WM-KTM415 400 AMP p/máquina M390
 - WM-KTM515 500 AMP p/máquina M500



PISTOLA PARA SOLDAR TIPO TREGAKISS



CARACTERÍSTICAS

- Para proceso MIG (GMAW o FCAW) enfriadas por gas de 400 AMP con CO2 y 300 AMP con mezcla de gas.
- Consumibles y cuello diseñados y fabricados con especificaciones de equipo original y totalmente compatibles.
- Mango fabricado con un polímero plástico reforzado de gran resistencia.
- Sistema protector de cable frontal y posterior, de construcción muy robusta para evitar dobleces en el cable asegurando que el micro alambre se alimente muy suavemente y constantemente sin importar el ángulo en el que se esté trabajando.



WM-RUK-4015-K 400 AMP
conector tipo Tweco®



WM-RUM-4015-K 400 AMP
conector tipo Miller®



Amphenol tipo Miller® de
alto desempeño

CONSUMIBLES PARA PISTOLA TEGRAKISS



NUMERO DE IMAGEN	NUMERO DE PARTE	DESCRIPCIÓN
1	WM-R415-116-15 WM-R415-116-25	Liner .045-1/16" 15FT Liner .045-1/16" 25FT
2	WM-R404-3 WM-R404-20-TL	Difusor retenedor HD para 350/450 y 550 Difusor p/250/350/450 y 550
3	WM-R401-4-50 WM-R401-4-62 WM-R401-6-62	Tobera 1/2" Tobera 5/8" Tobera 5/8"
4	WM-R401-42-50	Tobera 1/2"
5	WM-R403-1-116 WM-R403-1-332 WM-R403-1-35 WM-R403-1-45 WM-R403-1-52 WM-R403-20-35-TL WM-R403-20-45-TL WM-R403-20-52-TL WM-R403-20-116-TL	Punta de contacto 1/16" Punta de contacto 3/32" Punta de contacto .035" Punta de contacto .045" Punta de contacto .052" Punta de contacto .035" Punta de contacto .045" Punta de contacto .052" Punta de contacto 1/16"



PISTOLA PARA SOLDAR TIPO MILLER



CARACTERÍSTICAS

- Para proceso MIG (GMAW o FCAW) enfriadas por gas de 250 AMP con CO2 al 100% ciclo de trabajo y 60% con mezcla de gas.
- Consumibles y cuello diseñados y fabricados con especificaciones de equipo original y totalmente compatibles.
- Mango fabricado con un polímero plástico reforzado de gran resistencia con alta calidad.
- Sistema protector de cable frontal y posterior, de construcción muy robusta para evitar dobleces en el cable asegurando que el micro alambre se alimente muy suavemente y constantemente sin importar el ángulo en el que se esté trabajando.



WM-M25-15
250 AMP conector tipo Miller®



Amphenol tipo Miller®

CONSUMIBLES PARA PISTOLAS TIPO MILLER



NUMERO DE IMAGEN	NUMERO DE PARTE	DESCRIPCIÓN
1	WM-M000-067 WM-M000-068 WM-M000-069	Punta de contacto .030" para H10/M10/M15/M25/M40 Punta de contacto .035" para H10/M10/M15/M25/M40 Punta de contacto .045" para H10/M10/M15/M25/M40
2	WM-M169-715 WM-M169-726	Boquilla 1/2" flush para H10/M10/M15 Boquilla 5/8" flush para M25/M40
3	WM-M169-728	Difusor para M25/M40
4	WM-M169-729	Retenedor de boquilla para M25/M40

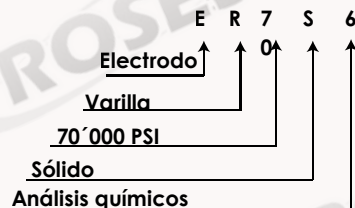


CONSUMIBLES PARA PISTOLAS TIPO BINZEL



NUMERO DE IMAGEN	NUMERO DE PARTE	DESCRIPCIÓN
1	WM-ZT75 WM-ZT76 WM-ZT78	Boquilla cónica 1/2" Boquilla cónica 9/16" Boquilla cónica 5/8"
2	WM-Z635 WM-Z635-T11 WM-Z645 WM-Z835 WM-Z845	Punta de contacto M6 X 28L X .035" Punta de contacto M6 X 25L X .035" Punta de contacto M6 X 28L X .045" Punta de contacto M8 X 30L X .035" Punta de contacto M8 X 30L X .045"
3	WM-ZD6	Sujetador de punta de contacto M6 ER-250

MICROALAMBRE ACERO AL CARBON



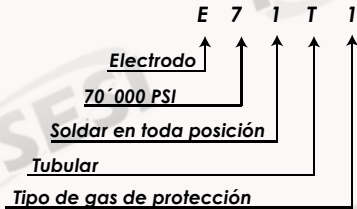
CARACTERÍSTICAS

- Para la aplicación con protección gaseosa CO2 al 100%.
- Embobinado capa a capa que favorece las aplicaciones a velocidades más altas.
- Por su contenido controlado de Mn y Si, posee una alta capacidad de desoxidación.
- Excelente soldabilidad con un mínimo de salpicaduras y buena soldabilidad con mezcla Ar/CO2.
- Se suelda perfectamente en pase simple o multi-pasos con todos los tipos de transferencia de arco (corto circuito, globular, spray o arco pulsado), usando los gases adecuados y ajustando los parámetros correctamente.

DISPONIBLE EN ROLLOS DE:
1 KG, 5 KG Y 15 KG

DIAMETRO DE CABLE	AMPERAJE	VOLTAJE
.030"	60-140	14-16
.035"	70-180	15-21
.045"	110- 230	18-30

MICROALAMBRE TUBULAR CON GAS



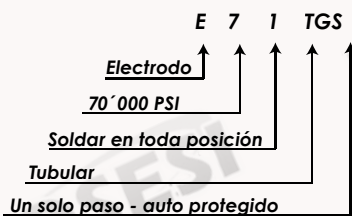
CARACTERÍSTICAS

- Para soldar en todas posiciones en uno o varios pasos en acero al carbono y algunos aceros de baja aleación, puede usarse CO₂ o mezcla de CO₂/Argón como gas de protección.
- Produce un arco suave y estable con muy poco chisporroteo o salpique, la escoria cubre completamente los cordones y es muy fácil de quitar.
- Aprobado por: ABS, CCS, DNV, LR, GL y BV.
- Empaque externo en caja e interno aluminizado

DISPONIBLE EN ROLLOS DE:
15 KG

DIÁMETRO DE ALAMBRE	AMPERAJE	VOLTAJE	VELOCIDAD DE ALIMENTACIÓN IPM
.045"	110-280	19-28	175- 290
1/16"	190- 400	24-32	180- 500

MICROALAMBRE TUBULAR SIN GAS



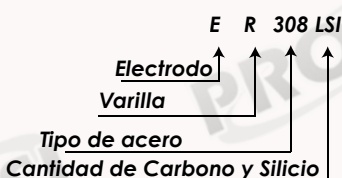
CARACTERÍSTICAS

- Para soldar en todas posiciones en un solo paso en acero al carbono sin necesidad de gas de protección.
- Produce un arco suave y estable con muy poco chisporroteo o salpique.
- La escoria cubre completamente los cordones y es muy fácil de quitar.

DISPONIBLE EN ROLLOS DE:
10 LBS Y 2 LBS

DIÁMETRO DE ALAMBRE	AMPERAJE
.030"	40-100
.035"	100-130
.045"	140-180

MICROALAMBRE ACERO INOXIDABLE



CARACTERÍSTICAS

- Juntas a tope o a traslape, filetes, tuberías y en cualquier aplicación de aceros inoxidables, cubriendo las especificaciones AWS/SFA ER308LSI, contenido de Carbono extra bajo que evita la precipitación de carburos.
- Excelente para soldaduras de calidad en las industrias alimenticia, farmacéutica, química, petrolera y para la industria

DISPONIBLE EN ROLLOS DE:
1 KG, 5 KG Y 15 KG

DIÁMETRO	AMPERAJE	VOLTAJE
.030"	160-210	24-28
.035"	170-225	24-30
.045"	200-300	24-32



272-184-30-28

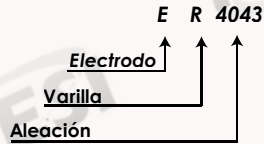


272-72-8-88-18



ventas@prosesi.mx

MICROALAMBRE ALUMINIO



CARACTERÍSTICAS

- Certificado para AWS A5.10, ABS/CWB Designación AISi5, aleación 4043 es una aleación con 5% de Silicio usado para soldar aleaciones tratables térmicamente.
- En el proceso de encarretado se pone estricta atención para lograr uniformidad en las capas.
- Se controla el cast y el helix para alcanzar niveles óptimos de alimentación tanto en equipos automáticos como semiautomáticos.
- El análisis químico es siempre uniforme cumpliendo con los estrictos requerimientos AWS.

DISPONIBLE EN ROLLOS DE:
16 LBS Y 1 LBS

DIÁMETRO DE ALAMBRE	AMPERAJE	
.035"	110-280	20/26