

# MAQUINAS DE SOLDAR



### 130 MARAGA



SALIDA DE CORRIENTE



FASES / HERTZ



60 10	60 13	60 11	70 18	INOX
<b>RECOMENDADO</b> 3/32" 110V			<b>MÁXIMO</b> 1/8" 110V	

Ciclo de trabajo 100%

### MEGA FORCE 175 GLI



60 10	60 13	60 11	70 18	INO X	ALU
<b>RECOMENDADO</b> 1/16" 110V			<b>MÁXIMO</b> 5/32" 220V		

Ciclo de trabajo 60%

### MEGA FORCE 225 GLI



60 10	60 13	60 11	70 18	INOX	ALU
<b>RECOMENDADO</b> 1/16" 110V			<b>MÁXIMO</b> 5/32" 220V		

Ciclo de trabajo 60%

### ARCTRON 160



60 10	60 13	60 11	70 18	INOX
<b>RECOMENDADO</b> 1/16" 110V			<b>MÁXIMO</b> 5/32" 220V	

Ciclo de trabajo 20%



272-184-30-28



272-728-88-18



ventas@prosesi.mx

### ARCTRON 200



60 10	60 13	60 11	70 18	INOX
<b>RECOMENDADO</b> 1/16" 110V			<b>MÁXIMO</b> 3/16" 220V	

Ciclo de trabajo 20%

### BLAZER 200



60 10	60 13	70 18
<b>RECOMENDADO</b> 110V		<b>MÁXIMO</b> 220V

Ciclo de trabajo del 40%

- Display LED de alto contraste de fácil y rápida lectura.
- Fácil de usar, con un arco excelente.

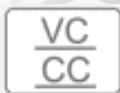
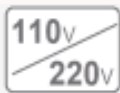
### CAT 171 DV



60 10	60 11	60 13	70 18	INOX
<b>RECOMENDADO</b> 1/8"/110V			<b>MÁXIMO</b> 5/32" 220V	

Ciclo de trabajo del 40%

### CAT 211 DV



60 10	60 13	60 11	70 18
<b>RECOMENDADO</b> 1/8"/110V			<b>MÁXIMO</b> 5/32" 230V

Ciclo de trabajo del 40%



## BOOST 185



60 10	60 13	60 11	70 18	INOX
<b>RECOMENDADO</b> 1/8"/110V			<b>MÁXIMO</b> 5/32" 220V	

Ciclo de trabajo del 50% MMA/TIG

## CONTACT 205



60 10	60 13	60 11	70 18	INOX	ALU
<b>RECOMENDADO</b> 1/8"/110V			<b>MÁXIMO</b> 3/16" 220V		

Ciclo de trabajo del 50% MMA/TIG

## CONTACT 255



60 10	60 13	60 11	70 18	INOX	ALU
<b>RECOMENDADO</b> 1/8" 110V			<b>MÁXIMO</b> 3/16" 220V		

Ciclo de trabajo del 50% MMA/TIG

## BLADE 1650



Código de diseño de HELIOS®

Tecnología exclusiva de control de arco.

Tecnología que mejora el INICIO del arco.

Tecnología de estabilización del arco.

60 10	60 13	60 11	70 18	INOX
<b>RECOMENDADO</b> 1/16" 110V			<b>MÁXIMO</b> 5/32" 220V	

Ciclo de trabajo del 50% MMA/TIG



272-184-30-28



272-72-8-88-18



ventas@prosesi.mx

## BLADE 2050



Código de diseño de HELIOS®



Tecnología exclusiva de control de arco.



Tecnología que mejora el INICIO del arco.



Tecnología de estabilización del arco.

60 10	60 13	60 11	70 18	INOX
<b>RECOMENDADO</b>			<b>MÁXIMO</b>	
<b>1/16" 110V</b>			<b>5/32" 220V</b>	

Ciclo de trabajo del 50% MMA/TIG

## BLADE 2060



Código de diseño de HELIOS®



Tecnología exclusiva de control de arco.



Tecnología que mejora el INICIO del arco.



Tecnología de estabilización del arco.

60 10	60 13	60 11	70 18	INOX	ALU
<b>RECOMENDADO</b>			<b>MÁXIMO</b>		
<b>1/6" 110V</b>			<b>5/32" 220V</b>		

Ciclo de trabajo del 60% MMA/TIG

## BLADE 2070



Código de diseño de HELIOS®



Tecnología exclusiva de control de arco.



Tecnología que mejora el INICIO del arco.



Tecnología de estabilización del arco.

60 10	60 13	60 11	70 18	INOX	ALU
<b>RECOMENDADO</b>			<b>MÁXIMO</b>		
<b>1/16" 110V</b>			<b>3/16" 220V</b>		

Ciclo de trabajo del 70% MMA/TIG

## SPIDER 200



60 10	60 13	60 11	70 18	INOX
<b>RECOMENDADO</b>			<b>MÁXIMO</b>	
<b>3/32" 110V</b>			<b>3/16" 220V</b>	

Ciclo de trabajo del 100%



272-184-30-28



272-72-8-88-18



ventas@prosesi.mx

### ARC 220



60 10	60 13	60 11	70 18	INOX
<b>RECOMENDADO</b> 3/32" 110V			<b>MÁXIMO</b> 3/16" 220V	

Ciclo de trabajo del 100%

### ARC 300 DV



SALIDA DE CORRIENTE



FASES / HERTZ



60 10	60 13	60 11	70 18	INOX
<b>RECOMENDADO</b> 3/32" 220V			<b>MÁXIMO</b> 3/16" 440V	

Ciclo de trabajo del 100%

### ARC 350



60 10	60 13	60 11	70 18	INOX
<b>RECOMENDADO</b> 3/32" 220V			<b>MÁXIMO</b> 3/16" 440V	

Ciclo de trabajo del 100%

### TP 250



60 10	60 13	60 11	70 18	INOX
<b>RECOMENDADO</b> 3/32" 110V			<b>MÁXIMO</b> 1/8" 220V	

Ciclo de trabajo del 100%



### ER315 PLUS



60 10	60 13	60 11	70 18	INOX
<b>RECOMENDADO</b> 1/16" 110V			<b>MÁXIMO</b> 1/4" 220V	

Ciclo de trabajo del 100%

### MIG 140



60 10	60 13	60 11	70 18	INOX
<b>RECOMENDADO</b> 3/32" 110V			<b>MÁXIMO</b> 1/8" 220V	

Ciclo de trabajo del 20%

### ROCKET 160



60 10	60 13	60 11	70 18	INOX
<b>RECOMENDADO</b> 3/32" 110V			<b>MÁXIMO</b> 1/8" 220V	

Ciclo de trabajo del 50%

### INFINITY 140



60 10	60 13	60 11	70 18	INOX
<b>RECOMENDADO</b> 3/32" 110V			<b>MÁXIMO</b> 1/8" 220V	

Ciclo de trabajo del 50%



## INFINITY 160



60 10	60 13	60 11	70 18	INOX
<b>RECOMENDADO</b> 332			<b>MÁXIMO</b> 1/8"	

Ciclo de trabajo del 50%

## INFINITY 220



60 10	60 13	60 11	70 18	INOX
<b>RECOMENDADO</b> 1/8"/110V			<b>MÁXIMO</b> 3/16" 220V	

Ciclo de trabajo del 50%

## MBM 250



60 10	60 13	60 11	70 18
<b>RECOMENDADO</b> 3/16" 127V			<b>MÁXIMO</b> 5/16" 230V

Ciclo de trabajo del 60%

## CAT 200



60 10	60 13	60 11	70 18	INOX
<b>RECOMENDADO</b> 1/8"/110V			<b>MÁXIMO</b> 5/32" 230V	

Ciclo de trabajo del 60%

Con procesos MIG TIG Y MMA capaz de cargar carretes de microalambre de 5 kg.



272-184-30-28



272-72-8-88-18



ventas@prosesi.mx

## VECTOR 45



VECTOR te ofrece toda la potencia para afrontar los retos diarios, con capacidad para cortar hasta 20mm en separación y recomendado para 12mm.

Mayor comodidad para trabajar en cualquier lugar, gracias a su conexión de doble voltaje 110V o 127V y 220V.

PANTALLA LED de alto contraste

Ciclo de trabajo del 50%

## CUT 40



Cuenta con tecnología Inverter IGBT. Puede cortar fácilmente metales y superficies ásperas, pintadas y oxidadas

Posee un sistema de enfriamiento eficiente con soplo posterior ajustable, protección contra sobre corriente y sobre calentamiento.

La máquina puede cortar todo tipo de placas metálicas, y es ideal para trabajos de reparación en general

Ciclo de trabajo del 60%

## TH 320 CA/CD



60	60	60	70	INOX	COBRE
10	13	11	18		
<b>RECOMENDADO</b>			<b>MÁXIMO</b>		
<b>3/32"/110V</b>			<b>1/4" 230V</b>		

Ciclo de trabajo del 40%

## MUNDIAL 325 AC/CD



60	60	60	70	INOX	COBRE	ALU
10	13	11	18			
<b>RECOMENDADO</b>			<b>MÁXIMO</b>			
<b>3/32"/110V</b>			<b>1/4" 230V</b>			

Ciclo de trabajo del 40%



272-184-30-28



272-72-8-88-18



ventas@prosesi.mx

## MIGFINITY 265



60 10	60 13	70 18	ALU	TIG	MIG
<b>RECOMENDADO</b> 3/32 "110V			<b>MÁXIMO</b> 3/16" 220V		

Ciclo de trabajo del 40%

- Alta frecuencia
- Microalambre (Aluminio, sólido y tubular) proceso TIG y electrodo convencional

## MI 2-300 CD



60 10	60 13	60 11	70 18	70 24
<b>RECOMENDADO</b> 1/16"/110V			<b>MÁXIMO</b> 1/4" 230V	

Ciclo de trabajo del 50%

Para soldadura TIG (GTAW) con corriente directa CD, con unidad separada de alta frecuencia para el arranque del arco (opcional).